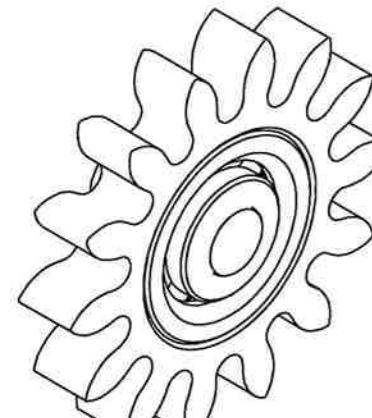


Roulement standard de base

SD 1467XZRY

avec roue rapportée

Lors de la demande d'offre,
Veuillez nous fournir les
caractéristiques complètes de la
denture et son profil
en format dxf.



ECHELLE 25:1

(0.05) 0.4 ±20 (0.05)

Roue en CuBe ou 1.4034
fournie par le client et
pré-assemblée par MPS

$\varnothing 1.28^{+10}_0$ ◆
Alésage $\varnothing 1.27 +6/-0$ (Serrage min 4 μm
Serrage max 10 μm par sélection)

Roulement standard de base

SD 1467XZRY

avec roue taillée
sur mesure

Lors de la demande d'offre,
Veuillez nous fournir les
caractéristiques complètes de la
denture et son profil
en format dxf.



ECHELLE 25:1

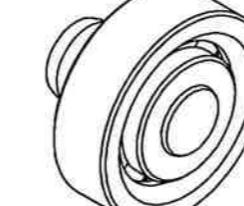
(0.05) 0.4 ±20 (0.05)

Roue taillée sur mesure
par MPS
selon les spécifications
du client

Df $\varnothing 1.28 \text{ min.}$

Roulement standard de base

SD 1467XZRY

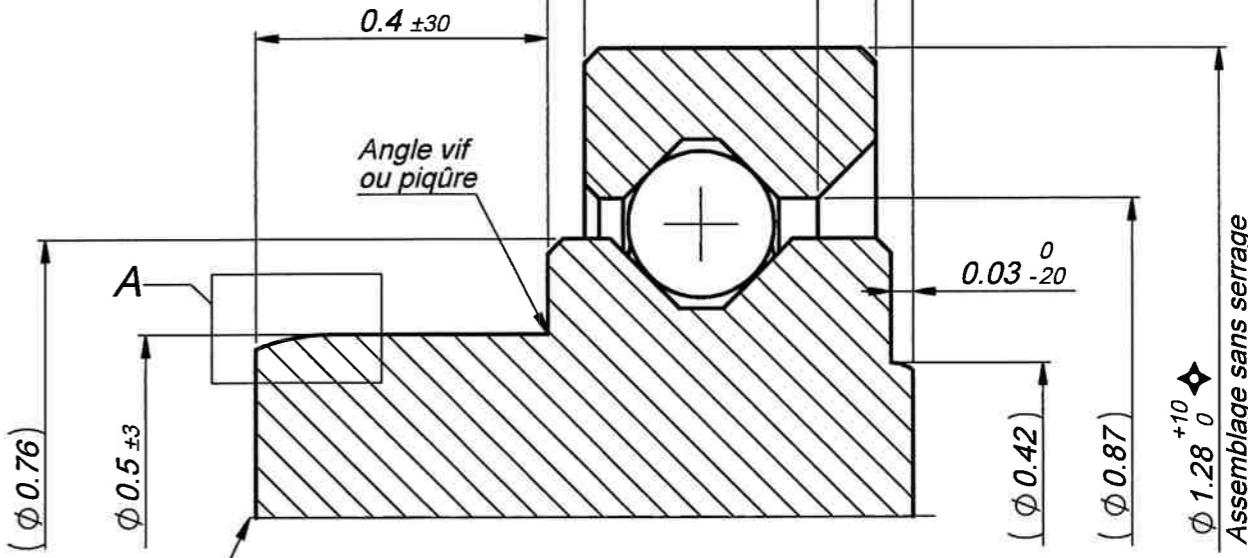


ECHELLE 25:1

0.5 ±20

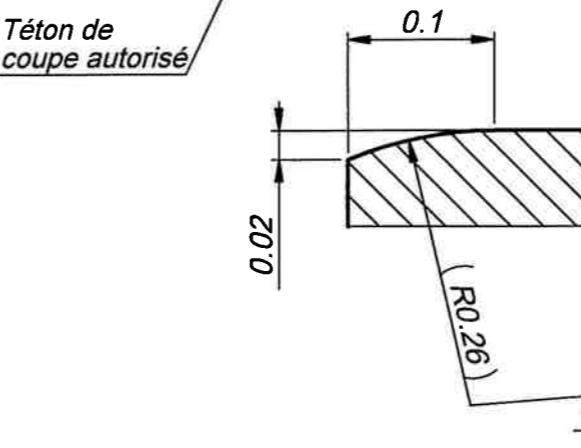
(0.05) 0.4 ±20 (0.05)

0.08 x45°



$\varnothing 1.28^{+10}_0$ ◆
Assemblage sans serrage

DÉTAIL A
ECHELLE 200 : 1



ECHELLE 1:1

Tenue au déchassage >20N

ø primitif : 0.80

Jeu axial : A définir selon le type d'assemblage

Matière:

- Composants en Ac inox, dureté HV 625 ±50 ◆
- Billes myrox ◆

Chanfrein non coté: 0.02 x45°

* Etat de surface: poli ◆

Matière		Usinage général		Cotes en mm - Tolérances en μm		Echelle
Remplace	Remarque	Ensemble	*	Tol. générales selon ISO 2768-fH :	Angles: $\pm 2^\circ$	100:1
6630.01467.09/03		Projet		Dimensions: 0.5 ±20 ±30 μm	20.5...6 ±6.30 ±30...120 μm	
					±50 μm ±100 μm ±150 μm	
Désignation du client						Format
SD 1467XZRY/09						A3H
Désignation						Page
SD 1467XZRY/09						1/1
mps						N° identification
MPS Micro Precision Systems AG						6630.01467.09
						Ind. 04