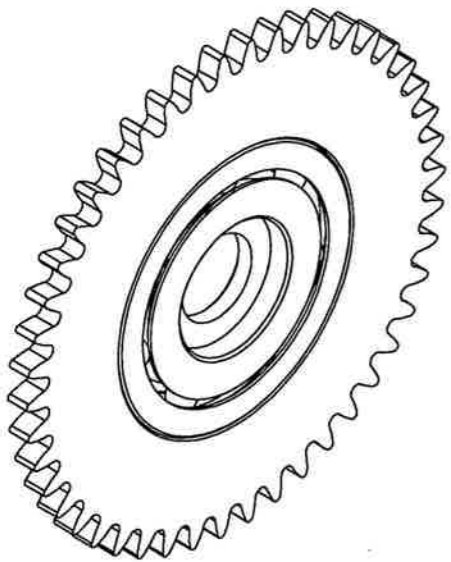


We reserve all right in connection with this document and in the subject thereof. By acceptance of the document the recipient acknowledges these rights and undertakes not to publish the document nor the subject thereof in full or in part, nor to make them available to any third party without our prior express written authorization, nor to use it for any purpose other than for which it was delivered to him.

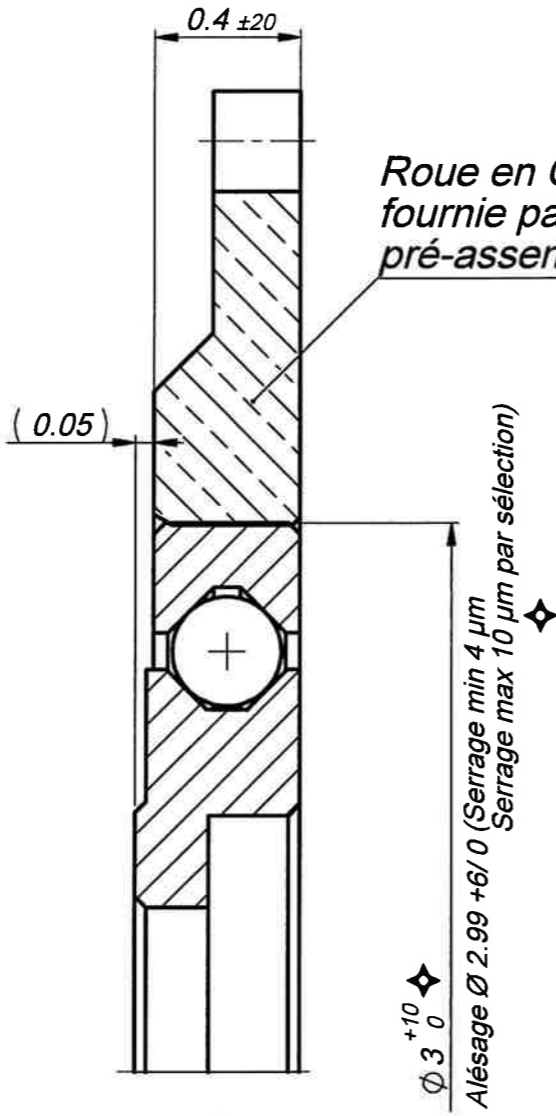
SW

**Roulement standard de base
SD 1468XZRY
avec roue rapportée**

Lors de la demande d'offre,
Veuillez nous fournir les
caractéristiques complètes de la
denture et son profil
en format dxf.



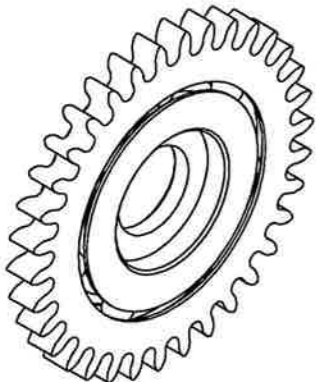
ECHELLE 15:1



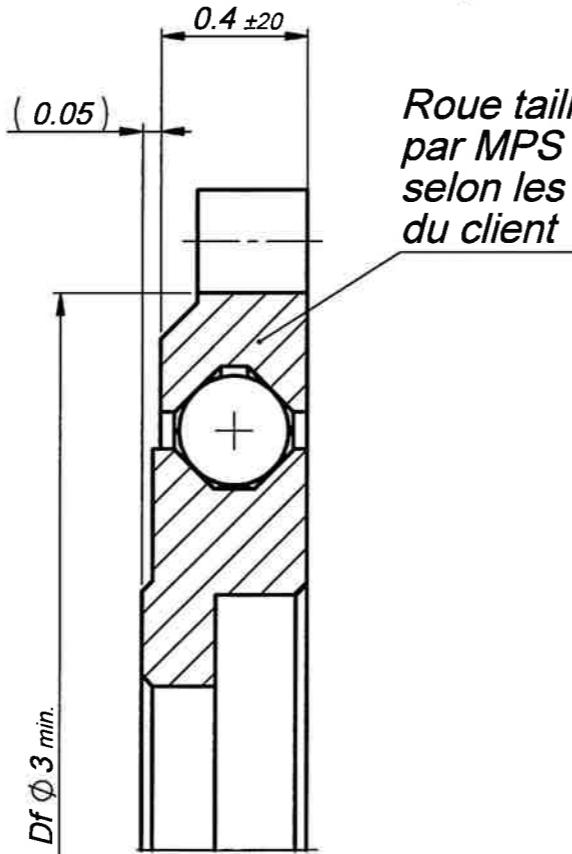
Roue en CuBe ou 1.4034
fournie par le client et
pré-assemblée par MPS

**Roulement standard de base
SD 1468XZRY
avec roue taillée
sur mesure**

Lors de la demande d'offre,
Veuillez nous fournir les
caractéristiques complètes de la
denture et son profil
en format dxf.

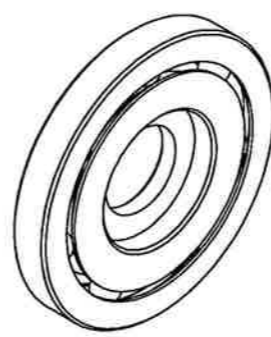


ECHELLE 15:1

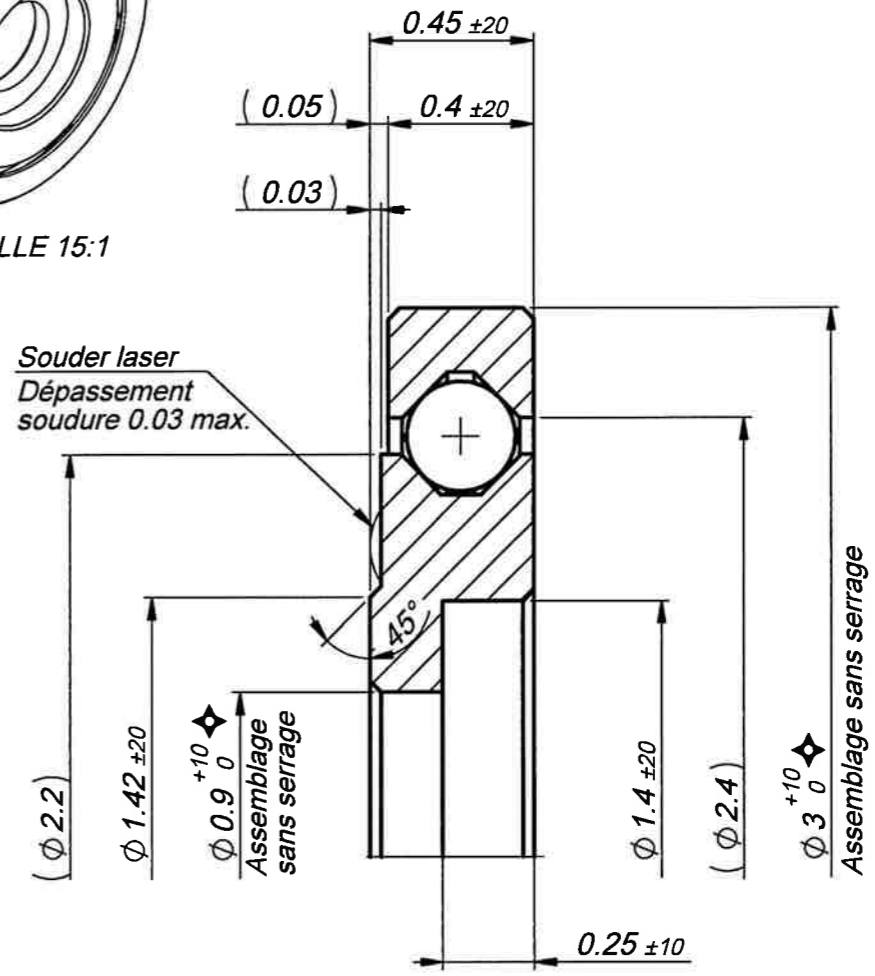


Roue taillée sur mesure
par MPS
selon les spécifications
du client

**Roulement standard de base
SD 1468XZRY**



ECHELLE 15:1



Souder laser
Dépassement
soudure 0.03 max.

Ø 2.2
Ø 1.42 ±20
Ø 0.9 ±10
Assemblage
sans serrage

Ø 1.4 ±20
Ø 2.4
Ø 3 ±10
Assemblage sans serrage

ECHELLE 1:1

Matière:
- Composants en Ac inox, dureté HV 625 ±50
- Billes myrox

Chanfrein non coté: 0.03x45°

* Etat de surface: poli

Ø primitif : 2.30
Jeu axial : A définir selon le type d'assemblage

Matière		Usinage général		Cotes en mm - Tolérances en µm Tol. générales selon ISO 2768-TH : Angles ±2° Dimensions: <0.5 ±0.5...6 ±6...30 ±30...120 ±30µ ±50µ ±100µ ±150µ		Echelle	
Remplace		Remarque		Ensemble		Designation du client	
6630.01468.09/02				Projet			
Dessiné		Date		Designation		Page	
squillanteF		10.02.2011		SD 1468XZRY/09		1/1	
Contrôle		Date		RB		N° identification	
squillanteF		09.06.2017		2946		6630.01468.09	
Libéré		Date		MPS Micro Precision Systems AG		Ind.	
squillanteF		09.06.2017		2946		03	